

小型5軸上軸球芯加圧研磨機 [UP-5P-15]

本機の特徴

レンズ研磨面に対し、常にRの球芯方向に向かって加圧しながら加工を行う為、アスクセの少ない高精度なR面を形成いたします。

操作性の良い液晶タッチパネルと加圧設定機能、前方に配置した振り巾調整機構等により、容易な作業性が確保できます。

小径レンズ製造に特化したモデルの為、加工フロアの省スペース化とレイアウト変更時の容易性に寄与致します。



■ 仕様

項目		内容
型	式	UP-5P-15
軸	数	5軸 (5軸1槽)
駆動	方法	各軸制御
加工対象ワーク	最大工具径	max ϕ 30mm
	加工R	凹 15mm 凸 5mm
上軸部	揺動開始位置	機械正面に向かって右側傾斜 0° ~ 42.5°
	揺動角	揺動開始位置より振分、片側 22.5° 両側 45°
	揺動可能範囲	0 ~ 65°
	回転数	10 ~ 100rpm
	加圧方式	シリンダーによる (2段加圧)
下軸部	回転数	100 ~ 3000rpm
	傾斜機能	なし
	皿取付ネジ規格	M16×P1.0 雌ネジ
	給水機能	軸中心 + 外1系統
球	芯点	50mm (皿取付端面から)
工	ア	0.4MPa 以上
機	械寸法	W1085 × H1252 × D600mm (突起物除く)
作	業高さ	750mm
電	源	AC200V 30A

※デザイン・仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

